



طرح‌ها و پروژه‌های توسعه‌ای بخش بالادستی

شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب

◀ مدیریت برنامه‌ریزی تلفیقی

چکیده

مطابق روال شماره‌های قبل که در هر شماره به معرفی طرح‌های توسعه‌ای میادین یکی از شرکت‌های تابعه شرکت ملی نفت ایران می‌پرداختیم، در این شماره با برخی از طرح‌ها و پروژه‌های شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب آشنا خواهیم شد:

شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب:

این شرکت با تولید بیش از ۳/۲۰۰/۰۰۰ هزار بشکه در روز نفت خام، بیش از ۷۵ درصد از کل تولید نفت خام کشور را به خود اختصاص داده است. بدیهی است جهت تداوم تولید و یا افزایش تولید میادین این شرکت هر ساله ده‌ها طرح و پروژه به انجام می‌رسد که پرداختن به تمامی آنها به هیچ عنوان در محدوده این نشریه نمی‌گنجد.

یکی از مهمترین مسائل و چالش‌هایی که مانع از امکان افزایش تولید از چاه‌های میادین نفتی کشور می‌شود، نبود و یا کمبود واحدهای نمک‌زدایی است. با توجه به اینکه اکثر میادین نفتی کشور در نیمه عمر خود قرار دارند، تولید اکثر چاه‌ها به دلیل نمکی شدن و عدم وجود تأسیسات نمک‌زدایی کافی، با محدودیت تولید مواجه گردیده است.

در همین راستا و از جمله اقدامات بسیار مهمی که طی سال‌های اخیر در دستور کار شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب قرار گرفته، احداث و یا تکمیل واحدهای نمک‌زدایی متعدد در حوزه میادین تحت مسئولیت این شرکت می‌باشد.

آخرین وضعیت طرح‌های نمک‌زدایی شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب

با استناد به گزارش‌های به دست آمده از پیشرفت طرح‌ها- آبان ۱۳۸۷

طرح احداث و توسعه واحدهای نمک‌زدایی:

۱) احداث واحد نمک‌زدایی برای کارخانه بهره‌برداری شماره ۲ گچساران
هدف: نمک‌زدایی از نفت تولیدی ۶۰ حلقه چاه برای فرآورش

نفت نمکی واحد بهره‌برداری شماره ۲ گچساران
پیمانکار: شرکت توسعه صنایع نفت و انرژی قشم

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۹۹/۱۷٪

درصد پیشرفت واقعی: ۹۸/۴۲٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: شهریور ۱۳۸۸

خلاصه وضعیت پروژه: طرح مذکور به دو بخش اصلی

تقسیم می‌گردد:

● احداث واحد نمک‌زدایی برای کارخانه بهره‌برداری شماره ۲ گچساران که در حال حاضر مجموعه ردیف دوم نمک‌زدایی در مرحله آزمایش نهایی بوده و پیش‌بینی می‌گردد تا پایان دی ماه

سال ۸۸ مجموعه مذکور راه اندازی شود.

• بخش دیگر طرح، پروژه انتقال نفت نمکی گچساران ۱ به واحد نمک‌زدایی گچساران ۲ می‌باشد که در حال حاضر تأمین کالاهای ابزار دقیق و برقی و همچنین ساخت مخزن گاززدا در حال انجام بوده و پیش‌بینی می‌گردد تا پایان سال پروژه مذکور راه‌اندازی گردد.

۲) مطالعه و احداث واحد نمک‌زدایی در «بینک»

هدف: با توجه به محدودیت دبی اغلب چاه‌های میدان «بینک» به تولید نمک و همچنین شکستگی سنگ مخزن که تولید از ناحیه‌های نزدیک به سطح آب و نفت را در آینده اجتناب‌ناپذیر می‌سازد و بر تعداد چاه‌های نمکی خواهد افزود، به منظور اجتناب از حفر چاه‌های جدید و ادامه بهره‌برداری از چاه‌های موجود و رفع محدودیت دبی چاه‌ها، احداث تأسیسات نمک‌زدایی در این میدان مورد نیاز می‌باشد.

پیمانکار: ایرتیک/ ایراسکو

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۸۳/۴۶٪

درصد پیشرفت واقعی: ۸۶/۳۰٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: مردادماه ۱۳۸۸

خلاصه وضعیت پروژه: در حال حاضر ادامه کارهای اجرایی و لوله‌کشی درون سایت، کارهای احداث خط انتقال برق، احداث خط لوله پساب، احداث مخزن گاززدا، نصب ادوات و تجهیزات مکانیکی، برق و سیستم کنترل در حال انجام می‌باشد.

۳) توسعه واحد نمک‌زدایی مارون ۲ و تجهیز واحد نمک‌زدایی در مارون ۶

اهداف:

• افزایش ظرفیت نمک‌زدایی مارون ۲ از ظرفیت ۵۵ به ۱۱۰ هزار بشکه در روز جهت فرآورش نفت نمکی و اصلاح سیستم پساب موجود؛

• تجهیز نمک‌زدایی مارون ۶ به پیش گرم‌کن و نمک‌گیر برقی، کاهش هزینه‌های حفاری چاه برای نگهداری سقف تولید، کاهش میزان نمک خروجی واحدهای آغاچاری تا حد مجاز برای حفظ کیفیت آن و جلوگیری از اختلاط نفت آغاچاری و مارون

پیمانکار: مشارکت خرد صنعت/ کاج نماد

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۹۶/۳۳٪

درصد پیشرفت واقعی: ۸۶/۵۴٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: آذر ماه ۸۸

خلاصه وضعیت پروژه: طبق برنامه ارائه شده از سوی پیمانکار، تا آخر آذرماه پروژه مارون ۶ تکمیل می‌گردد، ولی با توجه به درخواست تمدید جدید، تکمیل مارون ۲ به نیمه اول سال ۸۸ موکول خواهد شد.

در حال حاضر در واحد مارون ۲، ساخت و نصب یک دستگاه الکترواستاتیک، نصب تابلوهای برق و کنترل و نصب تلمبه‌های شیمیایی و در واحد مارون ۶، نصب مبدل آب - آب، نصب باتری شارژ، انجام عملیات لوله‌کشی و کابل‌اندازی و راه‌اندازی ادوات در حال انجام می‌باشد.

۴) فرآورش نفت نمکی آب تیمور در واحد نمک‌زدایی اهواز-۳

هدف: احداث تسهیلات فرآورش نفت نمکی با سقف تولید ۶۰ هزار بشکه در روز، حل مشکلات ناشی از تولید نفت نمکی و رفع محدودیت دبی چاه‌های تولیدی محدود به نمک.

پیمانکار: مشاور بینا / متال مکانیک

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۷۸/۹۳٪

درصد پیشرفت واقعی: ۷۱/۹۲٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: دی ماه ۱۳۸۸

خلاصه وضعیت پروژه: در حال حاضر نصب تجهیزات باقی‌مانده مانند مبدل‌ها و هیترها، سیستم پساب، کابل‌اندازی، ادامه کار لوله‌کشی، انجام کارهای برق و ابزار دقیق، پیش‌راه‌اندازی و راه‌اندازی در دستور کار می‌باشد. با توجه به اهمیت پروژه جهت فرآورش نفت نمکی آب تیمور و میدان آزادگان، با حل مشکل نقدینگی پیمانکار، تلاش خواهد شد پروژه تا نیمه اول سال ۸۸ راه‌اندازی شود.

۵) احداث تسهیلات فرآورشی در نمک‌زدایی بنگستان اهواز-۱

هدف: احداث تسهیلات فرآورش نفت نمکی برای میدان آب تیمور با سقف تولید ۶۰ هزار بشکه در روز و اصلاح سیستم فرآورش موجود و یا ایجاد تسهیلات جدید نمک‌زدایی برای فرآورش نفت نمکی اهواز بنگستان و منصوری

پیمانکار: هیربدان

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۹۹/۰۴٪

درصد پیشرفت واقعی: ۸۷/۴۳٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: شهریور ۱۳۸۸

خلاصه وضعیت پروژه: تکمیل ساخت کالاهای مکانیک، تحویل به سایت و نصب آنها، کارهای جوشکاری و لوله‌کشی هیترها (گرم‌کن‌ها) و دیسالترها (نمک‌گیرها)، ساخت، تکمیل و حمل تابلوی برق و کنترل، پیش‌راه‌اندازی و راه‌اندازی، از جمله کارهای در دست اقدام پروژه می‌باشد. با توجه به عملکرد شرکت هیربدان در رابطه با ساخت و انتقال تجهیزات پروژه، پیش‌بینی می‌شود که پروژه در نیمه اول سال ۱۳۸۸ خاتمه یابد.

۶) احداث واحد نمک‌زدایی جهت فرآورش نفت نمکی میدان پارسی

هدف: احداث یک واحد نمک‌زدایی به ظرفیت ۱۱۰ هزار بشکه در روز در مجاورت واحد بهره‌برداری کرنج جهت فرآورش نفت نمکی میدان پارسی.

پیمانکار: مشارکت طراحی و ساختمان نفت/ پتروتکسان

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۹۹/۲۲٪

درصد پیشرفت واقعی: ۹۱/۱۸٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: اسفند ۱۳۸۸

خلاصه وضعیت پروژه: هم‌اکنون اجرای سیستم لوله‌کشی، نصب تجهیزات مکانیک، برق، ابزار دقیق و اطفاء حریق و کابل‌اندازی در حال انجام بوده و پیش‌راه‌اندازی و راه‌اندازی در

دستور کار می‌باشد. البته در صورت مرتفع شدن مشکل نقدینگی، اجرای پروژه با شتاب بیشتری صورت خواهد پذیرفت.

۷) احداث کارخانه نمک‌زدایی در بی بی حکیمیه یک

هدف: احداث یک واحد نمک‌زدایی به ظرفیت ۵۵ هزار بشکه در روز به منظور نگهداری سقف تولید

پیمانکار: مشارکت تهران برکلی / سدید جهان صنعت

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۱۴/۸۸٪

درصد پیشرفت واقعی: ۷/۶۰٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: اردیبهشت ۱۳۹۰

خلاصه وضعیت پروژه: ادامه کارهای طراحی تفصیلی، خرید کالا جهت اجرای پروژه و کارهای خاکی در حال انجام می‌باشد. همچنین پیمانکار فرعی انتخاب و معرفی گردیده و نسبت به تأمین ماشین‌آلات و تجهیزات در اسرع وقت اقدام خواهد شد.

۸) احداث واحد نمک‌زدایی برای کارخانه بهره‌برداری لب سفید

هدف: تثبیت دبی تولیدی کارخانه و جلوگیری از حفر چاه‌های جدید

پیمانکار: مشارکت توسعه سازه‌های دریایی تسدید

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۱۴/۷۸٪

درصد پیشرفت واقعی: ۱۴/۴۰٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: مهر ۱۳۸۹

خلاصه وضعیت پروژه: در حال حاضر ادامه کارهای طراحی تفصیلی، خرید کالا و اجرای پروژه در دستور کار بوده که امید می‌رود با تسریع در فعال شدن اعتباری اسنادی و نهایی شدن قراردادهای ساخت کالای عمده، پیشرفت پروژه‌ها در ماه‌های آتی با برنامه منطبق گردد.

۹) احداث واحد نمک‌زدایی برای کارخانه بهره‌برداری شماره ۳ گچساران

هدف: فرآورش نفت نمکی واحد بهره‌برداری شماره ۳ و نیز بخشی از نفت نمکی واحد بهره‌برداری شماره ۴ گچساران

پیمانکار: مشارکت مهندسی ساخت صنایع نفت / فولاد

تکنیک / توسعه انرژی

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۱۵/۵۱٪

درصد پیشرفت واقعی: ۱۰/۹۸٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: خردادماه ۱۳۹۰

خلاصه وضعیت پروژه: کارهای تفصیلی خرید کالا و اجرای پروژه در حال انجام بوده و ضمانت‌نامه ارزی جهت فعال شدن اعتبار اسنادی ارائه گردیده است.

۱۰) توسعه ظرفیت نمک‌زدایی مارون ۳-

هدف: دسترسی به ظرفیت ۱۱۰ هزار بشکه در روز جهت فرآورش نفت نمکی میادین مارون و شادگان

پیمانکار: مشارکت تبدیل انرژی پایا/ پرآور/ پیدکو

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۲۱/۲۰٪

درصد پیشرفت واقعی: ۱۸/۳۳٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: فروردین ۱۳۸۹

خلاصه وضعیت پروژه: تکمیل کار مهندسی تفصیلی توسعه واحد نمک‌زدایی مارون ۳ (آسماری)، به همراه واحد نمک‌زدایی مارون ۵ در حال انجام می‌باشد. همچنین مراحل خرید کالا و اجرای پروژه در دستور کار است.

۱۱) توسعه و تجهیز واحدهای نمک‌زدایی میدان اهواز آسماری

هدف: افزایش ظرفیت و بهینه‌سازی واحدهای نمک‌زدایی به ظرفیت ۲۲۰ هزار بشکه در روز

پیمانکار: هنوز تعیین نگردیده است

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۲٪

درصد پیشرفت واقعی: ۲٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: شهریور ۱۳۹۱

خلاصه وضعیت پروژه: در حال حاضر کمیسیون مناقصات در پی معرفی پیمانکار برنده بوده که متعاقب تعیین پیمانکار، عملیات اجرایی پروژه آغاز خواهد گردید.

۱۲) احداث واحدهای نمک‌زدایی برای میادین نفتی هفتکل و نفت سفید

هدف: فرآورش نفت نمکی میادین نفتی هفتکل و نفت سفید و تثبیت دبی تولیدی

پیمانکار: هنوز تعیین نگردیده است.

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۲٪

درصد پیشرفت واقعی: ۲٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: اردیبهشت ۱۳۹۱

خلاصه وضعیت پروژه: فرایند انجام مناقصه و تعیین پیمانکار در حال انجام می‌باشد.

۱۳) احداث واحدهای نمک‌زدایی برای نفت ترش آسماری و

بنگستان مارون ۳

هدف: فراهم آوردن امکانات و تسهیلات مورد نیاز فرآورش نفت نمکی و ترش

پیمانکار: هنوز تعیین نگردیده است.

نوع قرارداد: EPC

درصد پیشرفت برنامه‌ریزی شده: ۱/۹۷٪

درصد پیشرفت واقعی: ۱/۰۴٪

پیش‌بینی زمان تکمیل: اسفند ماه ۱۳۹۰

خلاصه وضعیت پروژه: پس از تکمیل مطالعات مهندسی، عملیات اجرایی آغاز خواهد گردید.

گردآوری و تهیه

سید تقی ابطی - کارشناس ارشد مخزن