



# کاربرد نظریه فرآکتال‌ها در مهندسی نفت

این مقاله

دومین مقاله از  
مجموعه مقالات  
کاربرد نظریه

فرآکتال مهمترین  
و ساده‌ترین  
مشخصه هر

جهودی معاونیت - فردی محقق - دانشگاه علوم پزشکی شریف

فرآکتال می‌باشد. روش‌های گوناگونی برای یافتن بعد فرآکتال وجود دارد که در این نوشتار روش جعبه‌های پوششی که ساده‌ترین و در عین حال پرکاربردترین آنها است، بیان می‌کنیم.

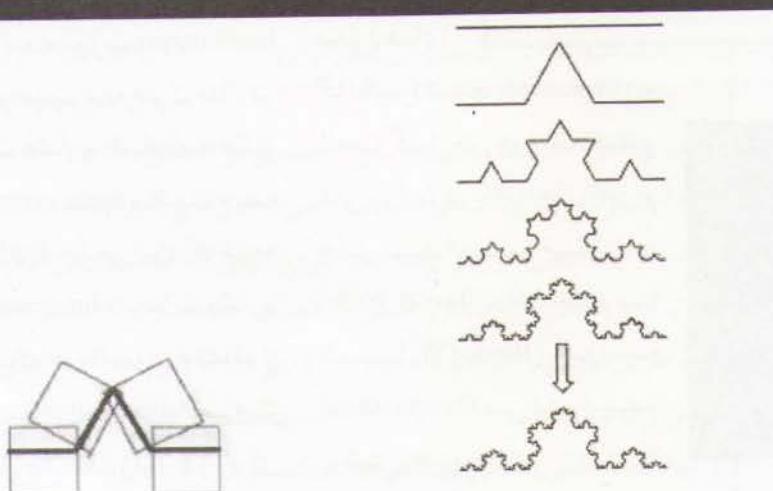
## دوش جعبه‌های بودنه‌شی

در این روش همان‌طور که از نام آن بر می‌آید سعی می‌کنیم تمام سطح فرآکتال را به کمک مربع‌هایی هم اندازه پوشانیم. به عنوان مثال فرآکتال زیر را که به منحنی کوچ معروف است، در نظر بگیرید. در مرتبه صفرم پاره خطی به طول یک رابه سه قسمت مساوی تقسیم کرده و تکه میانی را حذف می‌نماییم. بار اول دو تکه همان‌اندازه دو پاره خط باقی مانده را همانند شکل زیر به آنها متصل می‌کنیم در این مرتبه طول هر پاره خط  $(1/3)$  بوده و می‌توانیم با  $4$  مربع کل سطح فرآکتال را پوشانیم (شکل<sup>۱</sup>). در مرتبه بعد اگر این فرایند را نکرار کنیم دوباره به فرآکتالی می‌رسیم که می‌توانیم با مربع به طول  $(1/3)^2$  کل سطح آن را پوشانیم.

فرآکتال‌ها در مهندسی نفت است که در این نشریه به نظر شما می‌رسد. در این مقالات نویسنده‌گان سعی دارند ضمن بیان پاره‌ای از اصول و تعاریف مربوط به فرآکتال‌ها، گوششایی از کاربردهای این نظریه را در مهندسی نفت در هر مقاله مطرح سازند و تا حد امکان از مخازن ایران نمونه‌ای را به عنوان مثال بیاورند. در این بخش ابتدا توضیحاتی درباره برخی از ویژگی‌ها و تعریف فرآکتال‌ها را ارایه می‌شود و در ادامه به گوشش دیگری از کاربردهای آن در مهندسی نفت می‌پردازیم.

هر گاه یک محیط متخلخل را ایزوتروپیک فرض کنیم بدان معناست که هر پارامتر جهت دار همانند نفوذپذیری در آن محیط در تمام جهات مقدار یکسانی دارد. این ویژگی در فرآکتال‌ها به نام خود مشابه است به این مفهوم که هر بخش از فرآکتال شبیه کل فرآکتال دیده می‌شود. مثالی از خودمشابهی، منحنی کوچ می‌باشد که در (شکل<sup>۱</sup>) مراحل ساختن آن دیده می‌شود. در این حالت می‌توانیم کل فرآکتال را با یک بعد بیان نماییم. اما اگر پارامتر جهت دار در هر جهت مقدار خاصی داشته باشد. که در واقع این گونه است. در مهندسی نفت محیط متخلخل را غیر ایزوتروپیک می‌نامند و در نظریه فرآکتال‌ها بدان خودتر کیبی می‌گویند که در این حالت برای فرآکتال باید چندین بعد تعریف نماییم. مثال بارز خودتر کیبی سطح تماس آب و نفت در جبهه پیشروند آب در تزریق آب می‌باشد که با نظریه فرآکتال‌ها قابل بررسی است.

همان گونه که گفتیم بعد



شکل ۱. مراحل ساختن منحنی کوچ و یافتن بعد آن در مرتبه اول

در روش اول از فرمول شماره یک استفاده می‌کنیم. از روی نمودار فشار موینینگی نمودار توزیع اندازه حفرات را یافته و بعد از روی آن نمودار تعداد حفرات ( $N(r)$ ) را بر حسب سایز ( $r$ ) به صورت لگاریتمی (log-log) رسم می‌نماییم (شکل ۳). اگر از نمودار حاصله خط راستی عبور دهیم شبیه این خط بیانگر بعد فراکتالی ( $D_f$ ) نمونه است.

همان‌طور که دیده شد با ادامه فرایند مقادیر مرتبه اول، در مراحل بعد فقط به توان آن مرحله می‌رسند. رابطه یافتن بعد فراکتال در این روش به صورت:

$$N(r) \propto r^{-D_f} \quad (1)$$

است که  $N(r)$  بیانگر تعداد مربع‌های هماندازه ( $r$ )،  $r$  نمایانگر طول مربع‌ها (1/3)، و  $D_f$  بعد فراکتال است، با جایگذاری این مقادیر در رابطه به مقدار (1.263) خواهیم رسید.

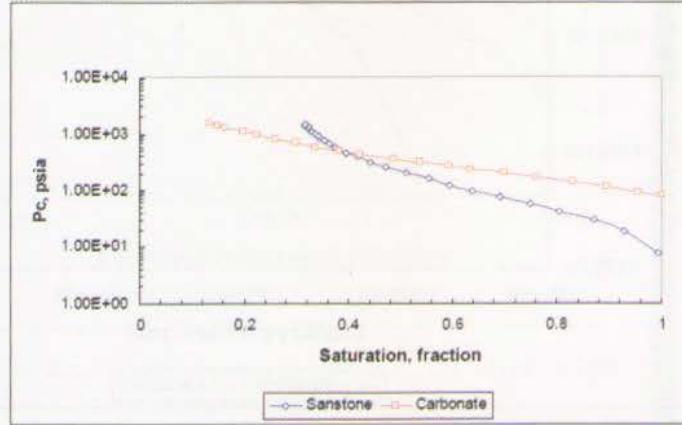
بنابراین بعد منحنی کوچک (1.263) نشان می‌دهد ابعاد فراکتالی برخلاف ابعاد اقلیدسی که اعدادی صحیح‌اند، اعشاری هستند.

### یافتن بعد فراکتال در مهندسی ذخیره

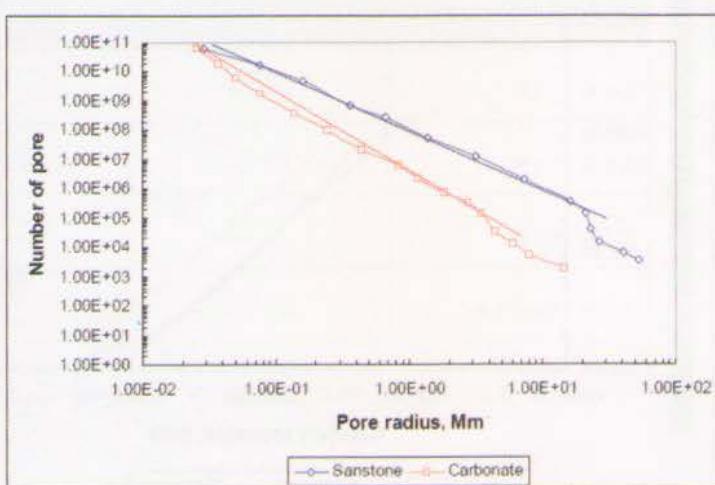
برای یافتن بعد فراکتال در مباحث مهندسی نفت از نمودارهای فشار موینینگی استفاده می‌نماییم که در مقاله قبل به اختصار روابط اصلی را مطرح کردیم. به دلیل

اهمیت بعد فراکتال در مباحث بعدی برای یافتن خصوصیاتی همچون تخلخل و نفوذپذیری و... برای محیط‌های متخلخل روش‌های مطرح شده در یافتن بعد فراکتال از طریق نمودارهای فشار موینینگی را با شرح بیشتر و اثبات فرمول‌ها مطرح و دو نمونه ماسه‌سنگی و کربناته از مخازن ایران را به عنوان مثال مطرح می‌کنیم.

برای یافتن بعد فراکتال برای هر نمونه سنگی ابتدا به کمک آزمایش تزریق جیوه، نمودار فشار موینینگی را می‌یابیم که نمودار حاصله برای نمونه‌های داشکل ۲ دیده می‌شود.



شکل ۲. نمودار فشار موینینگی بر روی تزریق جیوه



شکل ۳. نمودار تعداد حفرات بر حسب اندازه آنها

در روش دوم از مدل لوله‌های مویننه استفاده می‌کنیم. اگر لوله مویننه‌ای با طول ( $l$ ) و شعاع ( $r$ ) داشته باشیم [ $N(r)$ ] در این حالت از فرمول زیر حاصل می‌شود:

$$N(r) = \frac{V_{Hg}}{\pi r^2 l} \quad (2)$$

در این رابطه ( $V_{Hg}$ ) کل حجم جیوه ورودی به نمونه است. با مقایسه فرمول‌های یک و دو به دست می‌آید:

$$\frac{V_{Hg}}{\pi r^2 l} \propto r^{-D_f} \quad (3)$$

$$S_{Hg} = \frac{V_{Hg}}{V_p} \quad (7)$$

در رابطه اخیر ( $S_{Hg}$ ) درجه اشباع جیوه و ( $V_p$ ) حجم فضاهای خالی در نمونه می باشد. از روابط شش و هفت داریم:

$$S_{Hg} = a P_c^{-(2-D_f)} \quad (8)$$

از رابطه اخیر که در آن ثابت است، استباط می شود که اگر نمودار فشار مویینگی (به صورت لگاریتمی) را بر حسب درصد درجه اشباع بروی نمودار رسم نموده (شکل ۴) و از نمودار حاصله خط راستی عبوردهیم شبیه خط بیانگر بعد فراکتالی نمونه است.

در روش سوم از رابطه هشت بر حسب ( $P_c$ ) مشتق می گیریم و به رابطه زیر می رسیم:

$$\frac{dS_{Hg}}{dP_c} \propto P_c^{-(3-D_f)} \quad (9)$$

از رابطه بر می آید که اگر نمودار مشتق درجه اشباع جیوه را بر حسب فشار مویینگی بروی نمودار لگاریتمی رسم نماییم (شکل ۵) و خط راستی عبوردهیم، شبیه خط نشان دهنده بعد فراکتالی نمونه خواهد بود.

اگر از مدل های سه بعدی لوله های مویینه به جای مدل های دو بعدی استفاده نماییم به رابطه زیر دست می یابیم:

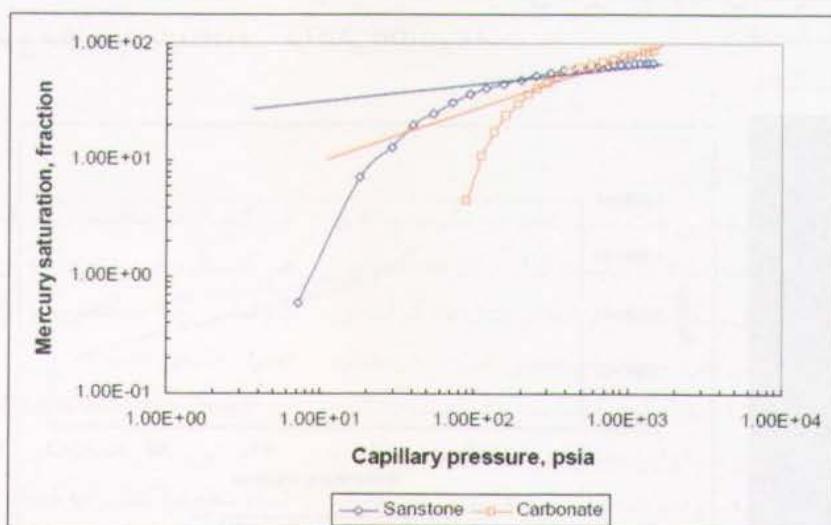
$$\frac{dS_{Hg}}{dP_c} \propto P_c^{-(4-D_f)} \quad (10)$$

که از نظر کاربرد همانند رابطه نهم (9) است. در روش چهارم از رابطه ۱۰ انگرال گرفته و به جای اندیس

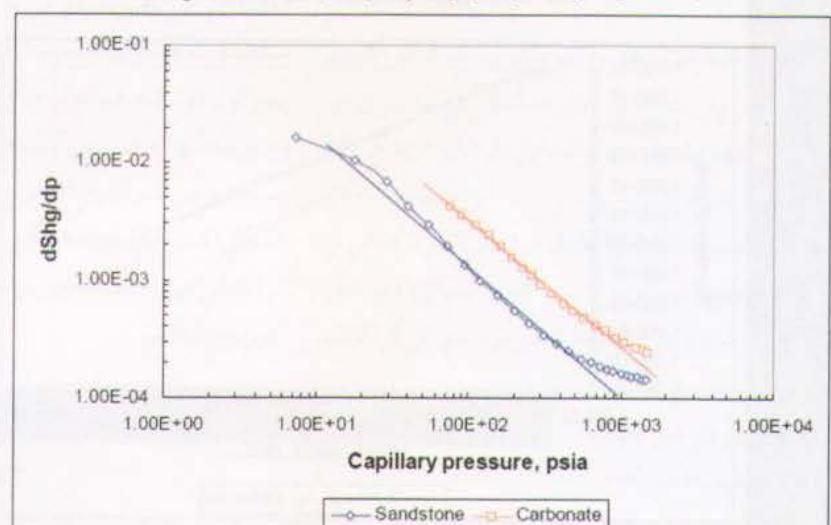
با مرتب کردن رابطه فوق داریم:

$$V_{Hg} \propto P_c^{2-D_f} \quad (4)$$

از رابطه فشار مویینگی نتیجه می شود:



شکل ۴. نمودار فشار مویینگی بر حسب درصد اشباع جیوه



شکل ۵. نمودار فشار مویینگی بر حسب مشتق درصد اشباع جیوه نسبت به فشار مویینگی

$$P_c = \frac{2\sigma \cos \theta}{r} \quad (5)$$

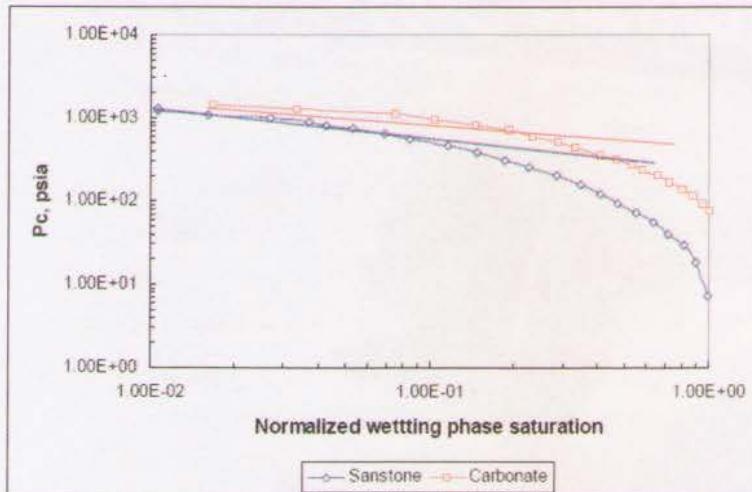
که در این رابطه ( $P_c$ ) فشار مویینگی، ( $\sigma$ ) کشش سطحی و ( $\theta$ ) زاویه تماس است. از روابط چهار و پنج به دست می آید که

$$V_{Hg} \propto P_c^{-(2-D_f)} \quad (6)$$

درجه اشباع جیوه که در آزمایش نقش فاز ترنکننده را دارد از رابطه زیر حاصل می شود:

در ادامه این مجموعه درمورد انواع محیط‌های متخلخل فرآکتالی و یافتن تخلخل در آنها بحث خواهیم کرد.

$$\int_0^{1-S_w} dS_{nw} = a \int_{P_c}^{P_r} P_c^{-(4-D_f)} dP_c \quad (12)$$



شکل 6. نمودار فشار مونینکی بر حسب درصد اشباع نرمال شده فاز ترکننده

فرآكتال	روش تعیین بعد	ماه می	کربناته
روش اول	2	1/93	
روش دوم	1/52	1/42	
روش سوم	1/12	1/11	
روش چهارم	1/57	1/32	

جدول 1. بعد فرآكتال خاصه شده از چهار روش

که در آن ( $S_w^*$ ) درجه اشباع نرمال شده فاز ترکننده است  
به صورت زیر تعریف می شود:

$$S_w^+ = \frac{S_w - S_{wT}}{1 - S} \quad (17)$$

از رابطه ۱۶ مقدار بعد فراکتال از روی ( $\lambda = 3 - D_f$ ) حاصل می شود. بنابراین اگر نمودار فشار موینگی را بر حسب درجه اشباع نرمال برروی نمودار لگاریتمی رسم کنیم (شکل ۶) و از نمودار خط راستی عبور دهیم، با شب خط، مقدار ( $\lambda$ ) و از روی آن بعد فراکتالی نمونه به دست می آید. در (جدول ۱) یک مقادیر بعد فراکتال محاسبه شده از چهار روش را برای دونمونه ماسه سنگی و ک نباته آو دهارم.

1. Sahimi, M. and Yortsos, Y.C.: "Application of Fractal Geometry to Porous Media: -a Review," Paper SPE 20476 presented at the , New 1990 Annual Fall Meeting of the Society of Petroleum Engineers, September 23-26 1990 Orleans, LA.
  2. Li, K. and Horne, R.N.: "Fractal Characterization of the Geysers Rock". Presented at the GRC 2003 annual Meeting, October 12-15, 2003, Morelia, Mexico.
  3. Moarefian, M.: "Determining the Fractal Dimension by thUsing Capillary Pressure Curves", Presented at 9 Iranian Chemical Engineering Congress, November 23-25, 2004, Tehran, Iran.